

ГРУНТОВОЧНЫЙ СОСТАВ «МОНОЛИТ ЭП-1ВГ»

ОПИСАНИЕ

Грунтовочный состав МОНОЛИТ ЭП-1ВГ представляет собой двухкомпонентный состав. Основа состоит из эпоксидной смолы, функциональных добавок, в качестве отвердителя используется водный раствор отвердителя аминного типа.

НАЗНАЧЕНИЕ

Создает адгезионный слой на минеральном основании под последующее нанесение эпоксидных компаундов МОНОЛИТ ЭП.

Материал предназначен для профессионального применения!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	>	Плотность, г/см ³ :	Основы	1,00±0,05	
	••••		Отвердителя	1,04±0,02	
	••••		Смеси	1,00±0,05	
	>	Массовая доля неле	тучих веществ, %, не менее	60	
	>	 Условная вязкость по ВЗ-246,∅ 6 мм при (20±2) °С сек., не более Жизнеспособность, мин, не менее 		15	
	<u>></u>			35	

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность основания должна быть чистой (без масляных пятен, остатков старых покрытий, цементного молочка) и ровной (просвет не более 2 мм под 2-метровой рейкой). Масляные пятна удаляют с помощью растворителя (или выжиганием), абразиво-нестойкие и отслоившиеся участки удаляются механически, выбоины и крупные трещины заполняются выравнивающим составом, приготовленным из грунтовочного состава МОНОЛИТ ЭП-1Г с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,3 мм и в соотношении 1:5.

Перед нанесением грунтовочного состава МОНОЛИТ ЭП-1ВГ поверхность основания должна быть очищена от мусора и пыли с помощью промышленного пылесоса!

ВНИМАНИЕ! Недостаточное грунтование пористых поверхностей может привести к образованию «зависших» пузырей воздуха и кратеров на поверхности покрытия!

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ

Перед применением материал выдержать при рекомендуемой температуре применения не менее 24 часов. Тщательно перемешать основу в течение 2 минут с помощью низкооборотного миксера (300-400 об/мин), уделяя особое внимание придонному слою. Затем в основу добавить отвердитель и перемешать смесь компонентов 3÷4 минуты до получения однородной массы.

Соотношение компонентов при смешении основа : отвердитель = 1 : 3 (по массе)

Внимание! Неправильное соотношение или недостаточно тщательное перемешивание может привести к образованию дефектов поверхности.

При устройстве наполненных полимер-песчаных полов (толщина слоя от 2 мм), после смешения основы и отвердителя, смесь перемешать 2 минуты, затем добавить кварцевый песок фракции 0,1÷0,3 мм. Время перемешивания композиции после добавления песка - 2 минуты.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

При работе соблюдать требования СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Грунтовочный состав наносится на минеральное основание в возрасте от 7 суток под последующее нанесение компаунда МОНОЛИТ ЭП-3В или на созревшее бетонное основание (возраст от 28 суток) под нанесение компаунда МОНОЛИТ ЭП-2. Нельзя наносить на постоянно увлажняемое или промороженное основание. Поверхность основания должна быть чистой, прочностью не менее 20 МПа и влажностью не более 5%. Температура воздуха в помещении должна быть выше +10 °C, относительная влажность воздуха - не более 75%. Понижение температуры и повышение влажности воздуха в помещении замедляют процесс отверждения грунта

РАСХОД

Расход материала зависит от впитывающей способности основания, ориентировочно – от 150 г/м² на один слой. Точный расход определяется пробным нанесением на контрольном участке пола.

НАНЕСЕНИЕ

Грунтовочный состав наносят с помощью валика или кисти.

Время жизни готовой смеси:

Температура, °С	10	20	30
Время жизни, мин	90	60	30

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Нанесение последующего покрытия возможно после полного высыхания грунта не ранее, чем через 24 часа.

Важно! Некачественная гидроизоляция или ее отсутствие может привести к частичному отслоению полимерного покрытия от основания в процессе его эксплуатации.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с грунтовочным составом в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

При попадании на кожу состав может вызвать раздражение. Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать угольные респираторы.

В случае попадания состава на кожу ее следует немедленно удалить с помощью сухой или смоченной в воде ветоши, с последующим смыванием теплой водой с мылом. При необходимости обратитесь к врачу.

УПАКОВКА

Материал поставляется в виде двух комплектов: основа в металлических вёдрах, отвердитель в пластиковых вёдрах.

Вес нетто основы – 3,3кг Вес нетто отвердителя – 10 кг

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИ-РОВКА

- ➤ Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +25°C.
- > Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур.
- > Срок хранения в заводской упаковке 12 месяцев с момента изготовления.
- ▶ Транспортировка всеми видами транспорта в закрытой заводской таре при температуре от 0°C до +30°C.

Беречь от огня!

- ➤ В грунтовочном составе МОНОЛИТ ЭП-1ВГ основа может кристаллизоваться при хранении, транспортировке, при температурах ниже +5°C. Данный процесс является обратимым и не является браком. Если произошла кристаллизация материала, которая проявляется в виде помутнения состава, частичного или полного затвердевания, то в этом случае основу необходимо выдержать при температуре от +45 до +55°C до полного восстановления состава, а затем продолжить работы согласно инструкции.
- Рекомендуется производить пробное нанесение материала.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.









192177 г. СПб, ул. Караваевская, 57 т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66 тел. (812) 252-95-13, 320-67-56 e-mail: marketing@emlak.ru http://www.emlak.ru